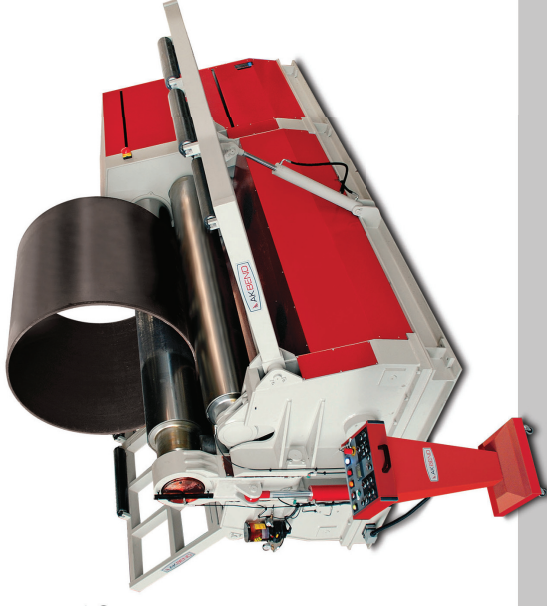


MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Max Thickness Maks Kalınlık	Pre-Bending Önüküm	Top Roll Üst Top	Side Rollers ø Yan Toplar ø	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik	Weight Ağırlık	Min. Bending Diameter (Top roll diam- eter = TRD)
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3950	1160	1080	2100	
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3950	1160	1080	2950	
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3950	1160	1080	3950	
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	11	4030	1275	1370	4680	
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1385	1440	5250	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4445	1650	1620	6920	
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1825	1810	8550	
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	22	4500	2000	1900	9400	
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4900	2200	1950	17000	
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5200	2500	2200	19250	
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4450	1160	1080	3350	
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4450	1160	1080	4200	
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	4600	
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1385	1440	5600	
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	15	5000	1650	1650	7650	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	5000	1850	1850	9500	
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4900	1850	1850	11900	
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5400	2000	2150	14700	
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	6000	2200	2200	16700	
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	5000	1200	1100	4350	
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5100	1300	1400	5150	
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5200	1400	1500	7000	
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	15	5500	1700	1700	8470	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5300	1900	1900	10580	
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5400	1900	1900	13200	
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	22	5900	2000	2200	17000	
AHK 30/28	3100	35	28	430	390	22	6000	2200	2200	20300	Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 30/32	3100	40	32	460	420	30	6200	2450	2200	29000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6500	2800	2500	31500	
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6200	1400	1500	8000	
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6500	1700	1700	9000	
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	11	6500	1900	1900	12600	
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6400	1900	1900	14500	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	7000	2000	2150	18750	
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2200	2200	23000	
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7200	2500	2200	31000	
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000	
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7500	2800	2500	45000	

• The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm²
 • For core bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
 • Ayların bu değerleri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir.

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınır olan çelge göre verilmiştir.
 • Konik kıvrım için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
 • Ayların bu değerleri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir.

Special Machines ÖZEL ÜRETİM MAKİNELER



Optional control panel

İsteğe bağlı üretilebilen kumanda paneli

AHK-30/28 3-Roll Hydraulic Plate Bending Machine
(with optional wireless remote pendant control)

AHK-30/28 3 Toplu Hidrolik Silindir Makinesi
(İsteğe bağlı wi-fi kablosuz uzaktan pendant kontrol)



Optional variable machine lengths and
working positions

İsteğe bağlı üretilebilen çeşitli boy ve
çalışma pozisyonlarında makineler

